



MIDAM D00192

Controlador libremente programable



Controlador libremente programable equipado con un procesador i.MX RT y sistema operativo FreeRTOS. Es adecuado para el control y toma de datos en instalaciones HVAC o industriales. Equipa un puerto Ethernet, un puerto RS485, así como servidor web integrado.



PLC / HMI

Aplicación

- Libre programación de sistemas HVAC.
- Acceso Web y visualización gráfica de sistemas HVAC.
- Adquisición, procesamiento y presentación de datos.
- Conversión de protocolos abiertos estándar.
- Aplicaciones comunes con características avanzadas de red.

Función

El controlador D00192 posee un sistema operativo FreeRTOS integrado que arranca el runtime y el programa de aplicación.

El PLC cuenta con un puerto Ethernet (RJ45) y un puerto RS485. Esta conectividad permite la comunicación con otros dispositivos de control, así como módulos de entradas y salidas adicionales, lo que hace que el dispositivo sea adecuado para el control de instalaciones HVAC o industriales. La limitación del controlador viene dada por el tamaño del programa de aplicación, no por una limitación de puntos físicos. El tamaño del programa de aplicación depende del número de puntos físicos y de software, la cantidad de bloques de funciones que requieren más memoria (por ejemplo, horarios, PID), el nivel de optimización del código y el número de conexiones que se supone que debe mantener el controlador.

El PLC dispone de un reloj en tiempo real con respaldo de batería, una memoria flash que contiene el sistema operativo, tiempo de ejecución, aplicación y otros datos necesarios como programas horarios, ajustes, etc., así como watchdog para vigilar el correcto funcionamiento. Es posible utilizar la NVRAM como respaldo para los parámetros clave en caso de un apagado inesperado del

sistema o una caída de la conectividad.

El PLC cuenta con un servidor web integrado para conexión remota e intervención directa del usuario. Las páginas web se pueden crear y cargar en el PLC desde el mismo entorno de programación que se utiliza para programar la aplicación.

Integración en sistemas SCADA

Es posible la integración directa sistemas SCADA o en otros sistemas de control a través de protocolos Modbus TCP, OPC UA o BACnet/IP.

Programación

La principal herramienta de programación es el paquete IDE que contiene editor de E/S, editor de programación gráfica por bloques funcionales (FBD), programación en texto estructurado (Structured Text, (ST), según IEC 61131-3) que es compatible con la mayoría de PLCs industriales y un compilador.

La herramienta de programación consta de bloques de funciones que se almacenan en bibliotecas. Estos contienen funciones analógicas y digitales, bloques matemáticos que incluyen funciones goniométricas, horarios, bloques de alarma y bloques específicos HVAC (recuperación de calor, cálculo del punto de rocío, entalpía, alternancia de bombas, etc.). La herramienta de programación permite programar también en una combinación de programación gráfica (FBD) y texto estructurado (ST) lo que aporta mayor flexibilidad y permite ejecutar estrategias más complicadas. El paquete IDE contiene un editor de menús LCD y un editor web (HMI).





MIDAM D00192

Controlador libremente programable



Datos técnicos

Alimentación	24 V CA/CC ±20%.
Consumo	3 VA.
Comunicación	<p>Ethernet 1 Ethernet 10/100 BaseT; separado galvánicamente 1 kV. RJ45, 2 LED (link, data) integrados en el conector.</p> <p>RS485, Modbus RTU (K+, K-) Velocidad 300... 115.200 bit/s, paridad y bits ajustables, por defecto 9.600, N, 8, 1. Máxima longitud de bus 1200 m, separado galvánicamente 1 kV.</p>
Protocolo	Modbus RTU maestro/esclavo; 256 nodos (RS485), Modbus TCP cliente/servidor; 128 nodos, OPC UA, BACnet/IP.
Señalización	PWR (verde, alimentación), RUN (amarillo, dispositivo activo), TxD (rojo, comunicación RS485), LINK/DATA (Ethernet).
SW	Mínimo IDE v2.5 (IEC61131-3, Programación por bloques (FUPA) y lenguaje texto estructurado (ST language()).
HW	CPU i.MX RT (1x Core, 700 MHz), RAM 32MB DDR3 SDRAM, ROM 48MB NAND Flash. Detección de fallo de alimentación (50 ms ISO16750-2)
Características mecánicas y dimensiones	98,7 x 36,2 x 64 mm. Carcasa de policarbonato (UL94V0), IP20. 3 bloques de interruptores DIP– STOP (runtime, ejecución del programa), INIT (configuración por defecto), BUS END.
Terminales	5 terminales de tornillo M3 (Alimentación, K+, K-). Diámetro de cable recomendado 0,35 a 1,5 mm ² .
Condiciones ambiente	Desde -5 a +40 °C, desde 5 % a 85 % de Humedad Relativa sin condensación (EN 60721-3-3. Clase 3K3).
Aviso RoHS	El aparato contiene una batería no recargable para la alimentación de apoyo del reloj en tiempo real y parte de la memoria. Una vez que el aparato no esté operativo, por favor deshágase de él según la normativa local.
Aviso de Seguridad	El dispositivo está diseñado para supervisar y controlar los sistemas de calefacción, ventilación y aire acondicionado. No debe ser utilizado como elemento de seguridad para la protección de personas contra riesgos para la salud o muerte, o en aplicaciones donde su fallo podría provocar daños físicos, materiales o medioambientales. Se deben considerar todos los riesgos relacionados con el funcionamiento del dispositivo junto con el diseño, instalación y funcionamiento de todo el sistema de control del que forma parte.



PLC / HMI



MIDAM D00192

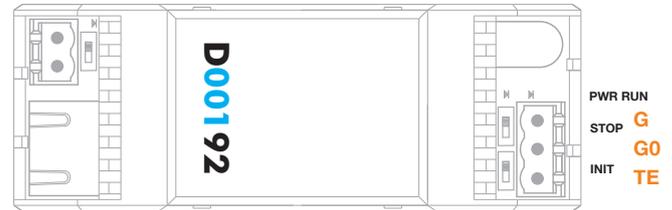
Controlador libremente programable

Terminales y conexión

TE	Tierra, (TE)
G0	Alimentación común
G	Alimentación
Ethernet	Interfaz de red (RJ45)
K+	Bus serie RS485 +
K-	Bus serie RS485 -

RS485 K+
K-
RxD
TXD
BUS
END

ETHERNET
10/100 Mbit



Indicadores LED, interruptores DIP y puentes

PWR	LED verde: Indica presencia de alimentación adecuada.
TxD	LED rojo: Transmisión de datos al bus de campo por RS485 (Parpadeando: transmisión de datos; apagado sin transmisión).
RUN	LED amarillo: Ciclo del sistema (OK: LED parpadea periódicamente 1 s ON, 1 s OFF; ERROR el LED parpadea con otro patrón).
STOP	En posición activa el runtime está corriendo pero el programa está parado.
INIT	En posición activa al dar tensión los parámetros de configuración vuelven al ajuste de fábrica (Consultar la configuración por defecto en el software IDE, dirección IP, usuario y contraseña, ajustes de la base de datos, proxy,...).
STOP + INIT	Con ambos interruptores activos el controlador volverá a los ajustes de fabrica.
BUS END	Activa la resistencia de fin de bus, el primer y último dispositivo del bus deberían tener la resistencia de bus activada. El interruptor DIP esta accesible desconectando el conector del bus RS485.

Ajustes de comunicación

Ajustes de red por defecto

Dirección IP 192.168.1.10
Mascara de subred 255.255.255.0
Puerta de enlace 192.168.1.1
Usuario SSCP: admin
Contraseña: rw

¡Tome nota de los nuevos ajustes para futuras consultas!

Una vez que estos valores se han modificado, es posible retornar el PLC a la configuración predeterminada mediante el interruptor DIP INIT quitando y aplicando tensión de nuevo al PLC. Todos los valores de configuración del PLC volverán a los valores de fábrica. El PLC responderá a la dirección IP predeterminada y será posible cambiar la dirección anterior a través del software IDE. Los PLCs pueden compartir variables a través de Ethernet (temperatura exterior, demandas de calor, etc.) con otros PLCs. El runtime proporciona al controlador la comunicación con otros sistemas, por ejemplo:

Modbus TCP/RTU (servidor/cliente), MBus, IEC62056-21, SSCP, BACnet. La lista completa de controladores se puede encontrar en el menú de canales de comunicación de la versión IDE más reciente ya que se van actualizando a fin de mejorar las opciones de integración. Por favor consulte las características y funciones necesarias de protocolo en la lista de funciones implementadas de la ayuda del software IDE. La implementación de otros protocolos de comunicación es posible utilizando las funciones de la biblioteca de programación en texto estructurado (ST language).

El número de canales de comunicación (Tanto serie como Ethernet) a módulos de E/S y otros sistemas no está directamente restringido y se relaciona con memoria RAM del PLC. Existe un límite máximo de cinco conexiones de cliente SSCP. El número de conexiones de clientes Modbus TCP cuando el PLC funciona como servidor Modbus TCP también está limitado a cinco. Otros canales de clientes (servidor web, etc.) no están directamente limitados más allá de los límites propios del protocolo.

Changes in versions

06/2023 | New datasheet version (v23/06).